



UNSER BEITRAG ZUR NACHHALTIGEN EDELMETALLVERSORGUNG

Heute und auch in Zukunft

Seit 1998 hat sich unser Unternehmen vom kleinen Sammelbetrieb für Katalysatoren zum international präsenten Edelmetallrecyclingspezialisten entwickelt. Globale Veränderungen haben dabei immer wieder unser vorausschauendes Agieren und innovative Lösungen gefordert. Damit wir Sie auch in Zukunft begeistern, nehmen wir jede Herausforderung pro-aktiv an.

Um erfolgreich zu bleiben, leben wir die Werte unseres familiengeführten Unternehmens. Sie bilden unser starkes Fundament. So begegnen wir unseren Kunden und Geschäftspartnern mit Leidenschaft und Kompetenz und legen großen Wert auf vertrauensvolle und partnerschaftliche Zusammenarbeit sowie verantwortliches Handeln jedes Einzelnen. Jeden Tag aufs Neue beweisen wir, dass wir Ihre erste Wahl im Erhalt von Edelmetallen sind.

Clemens Hensel

Thomas L. Hensel

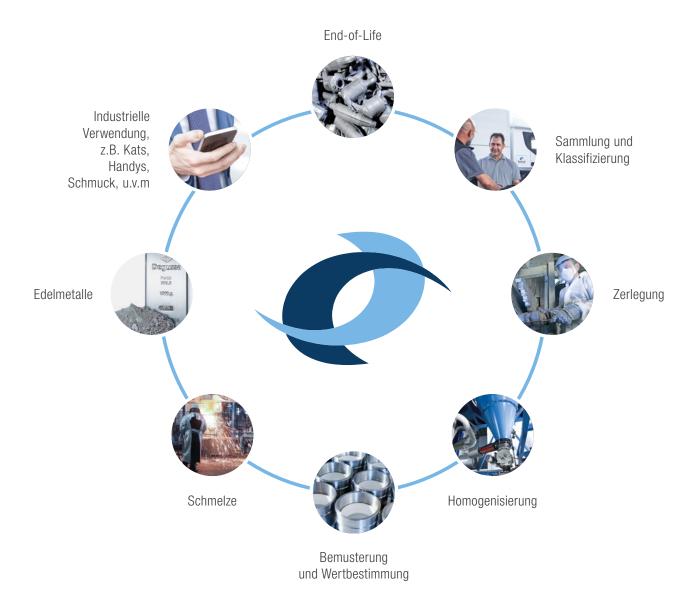
Oliver Krestin

BEI UNS SCHLIESST SICH DER KREIS

Edelmetallrecycling aus Leidenschaft

Edelmetallhaltige Materialien haben oftmals eine lange Nutzungsdauer. Aufgrund der hohen industriellen Nachfrage gewinnt die nachhaltige Rückgewinnung an Bedeutung. Da ist es gut, einen verlässlichen Partner an der Seite zu wissen, der das Geschäft des Edelmetallrecyclings beherrscht, Trends beobachtet und vorausschauend angeht. Von der Abgabe der gesammelten Materialien bis zur Bereitstellung der Edelmetalle sind wir Ihr kompetenter Partner. Dabei legen wir bei allen Prozessschritten großen Wert auf Nachhaltigkeit.





Aktive Ressourcenschonung ist unser Ziel

Nachhaltigkeit ist bei uns keine leere Worthülse, sondern viel mehr ein kontinuierlicher Prozess, an dem alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter vom Firmeninhaber bis zum Auszubildenden maßgeblich beteiligt sind. Mit Leidenschaft und aus Überzeugung leisten wir unseren aktiven Beitrag zum Schutz der Umwelt und der natürlichen Ressourcen. Wir agieren nachhaltig und verlässlich, damit auch in Zukunft gilt: **Hensel Recycling – Ihre erste Wahl im Erhalt von Edelmetallen.**

your first choice

PROZESSSICHERHEIT, AUF DIE SIE ZÄHLEN KÖNNEN

Hier greifen alle Rädchen ineinander

Je höher die Recyclingquote, desto rentabler für Sie. Wir arbeiten mit effizienten Separationsverfahren, hochpräzisen Analysegeräten und ausgeklügelten Logistikprozessen. So machen wir das Optimum aus Ihren edelmetallhaltigen Materialien wieder verfügbar.

Dafür sorgen unsere Experten in den einzelnen Disziplinen, die individuelle Lösungen erarbeiten, je nach Anforderung. Alle Prozesse sind optimal aufeinander abgestimmt und greifen nahtlos ineinander.

Auch im Edelmetallmanagement bieten wir Ihnen umfassende Serviceleistungen. Wählen Sie aus flexiblen Auszahlungsoptionen und nutzen Sie die Möglichkeiten der Preisfixierung durch unsere Experten.





Unser Know-how für Ihre Wertschöpfung

Mittels modernster Plasmatechnologie gewinnen wir Ihre Edelmetalle nachhaltig und effizient zurück. Die pyrometallurgische Aufbereitung des Materials erfolgt in verschiedenen Plasmaschmelzöfen unserer strategischen Partnerunternehmen.

Aufgrund unterschiedlicher Zusammensetzungen im Ausgangsmaterial bei keramischen Katalysatoren, Dieselpartikelfiltern oder Metallkatalysatoren ist ein jeweils angepasster Schmelzprozess erforderlich.

In allen Fällen wird das keramische Mahlgut mittels Hochtemperaturschmelze in Sammlermetall mit Edelmetallen (Platin, Palladium und Rhodium) und Schlacke getrennt. Dabei wird das Ausgangsmaterial nahezu vollständig recycelt. Während das edelmetallhaltige Sammlermetall weiter in die Raffination geht, wird die entstehende Schlacke ebenfalls einer neuen Verwendung zugeführt. Die Öfen werden elektrisch betrieben und sind deshalb besonders umweltfreundlich.

HAND IN HAND

Für den gemeinsamen Erfolg

Kundennähe bedeutet für uns, die gleiche Sprache zu sprechen. Bei uns arbeiten Menschen, die Ihre individuellen Bedürfnisse und die jeweiligen landesspezifischen rechtlichen Anforderungen bestens kennen – sowohl national als auch international. Hinzu kommen zuverlässiger Service und transparente Prozesse, die als Gesamtlösung einzigartig sind.

Kundennähe bedeutet für uns auch, einen kontinuierlichen, partnerschaftlichen Dialog zu pflegen. Intensiver persönlicher Kontakt und regelmäßige Kundenzufriedenheitsanalysen zeigen uns, welche Anforderungen der Markt an uns hat und vor allem, was unsere Kunden erwarten. So möchten wir auch in Zukunft optimale Lösungen entwickeln und anbieten.

Ein Einblick in unser Leistungsspektrum

- » Abholung bzw. logistische Koordination Ihres Materials
- » Transparente Konditionen
- » Persönliche Betreuung
- » Kompetente Beratung
- » Professionelles Edelmetallmanagement
- » Verarbeitung mittels modernster Anlagen
- » Durchgängige Dokumentation
- » Individuelle Ankaufs- und Umarbeitungslösungen









- Niederlassungen
- Vertriebsbüros



WIR LEBEN PRÄZISION

Jeden Tag aufs Neue

Präzision gehört bei uns zum Selbstverständnis. Eingehendes Material prüfen, sortieren und verwiegen wir sorgfältig und gewährleisten somit, dass wir das effizienteste Verfahren für die Edelmetallrückgewinnung anwenden.

Eine unserer wichtigsten Kernkompetenzen liegt in der Probenpräparation. So steht eine Probe von rund 100 Gramm stellvertretend für mehrere Tonnen Material. Jegliche Arbeitsschritte wie beispielsweise die Homogenisierung oder Probenentnahme erfüllen klar definierte Standards und sind jederzeit reproduzierbar.





Präzise Analytik für die wertbasierte Abrechnung

Ein kleines, schlagkräftiges Team von chemischen Fachkräften kümmert sich bei uns darum, Ihre Materialien auf ihren Edelmetallgehalt zu untersuchen. Dazu verfügt unser gut ausgestattetes Labor über modernste Technologien. Im Labor werden die im Verarbeitungsprozess entnommenen, repräsentativen Proben professionell präpariert und analysiert. Hierzu bieten wir eine breite Palette an Präzisionsanalysen an wie Röntgenfluoreszenz-Analysen, nasschemische Analysen mittels ICP-OES, Matrixanalysen sowie Analysen zur Feuchte- und Kohlenstoffbestimmung.



Ihr Material in sicheren Händen

Alle Prozesse unterliegen einem permanenten Verbesserungsprozess im Rahmen eines integrierten Qualitäts- und Umweltmanagementsystems. Unsere Standorte erfüllen höchste Sicherheitsstandards. Ob durch professionelle Sicherheitsexperten oder mittels modernster Videoüberwachungs- und Alarmsysteme – wir haben Ihr Material immer im Blick.

Wir verfügen nach den jeweiligen Landesbestimmungen über behördliche Zulassungen für den Transport, das Lagern und Behandeln von edelmetallhaltigen Abfällen.

Transparente Dokumentation ermöglicht Ihnen, Ihre Ware nachzuverfolgen und die Abrechnung nachzuvollziehen.

PIONIERGEIST UND KNOW-HOW

Durch einzigartige Innovationen neue Lösungen schaffen

Wir haben den Anspruch Ihre erste Wahl im Erhalt von Edelmetallen zu sein. Dazu beobachten wir Trends und suchen nach passenden Recyclinglösungen. Bei Änderungen in den Technologien, von Gesetzen oder den Weltmarktpreisen verstehen unsere Mitarbeiter diese Situationen als Herausforderungen und schaffen mit Know-how und Pioniergeist neue Wege der Edelmetallgewinnung.

Unser Handeln ist geprägt von kontinuierlicher Verbesserung. Daher sind unsere Experten immer am Puls der Zeit, optimieren Recyclingverfahren und kooperieren in Forschungsprojekten mit Unternehmen und wissenschaftlichen Instituten. Dabei schauen wir auch gerne über den Tellerrand unserer Edelmetallwelt hinaus und holen uns branchenübergreifend Impulse, um Ihnen Mehrwertleistungen zu bieten.



GEMEINSAM STARK IM TEAM

Für eine gute Zukunft

Für Hensel Recycling zu arbeiten, bedeutet mit Leidenschaft dabei zu sein. Als starkes Team suchen wir gemeinsam nach den besten Lösungen für unsere Kunden. Praxisorientierte Ausbildung wird bei Hensel Recycling groß geschrieben. Es ist uns wichtig, dass unsere Mitarbeiter mittels geeigneter Weiterbildung up-to-date bleiben. Dabei fokussieren wir uns nicht nur auf die fachliche Qualifikation. Auch die persönliche Weiterentwicklung unserer Mitarbeiter liegt uns am Herzen. Als familiengeführtes Unternehmen ist uns die Vereinbarkeit von Beruf und Familie sehr wichtig. So entsteht gegenseitige Wertschätzung als Basis für langfristige Mitarbeiterbeziehungen – unser Kapital für die Zukunft.





Unsere Region – unsere Wurzeln

Wir übernehmen Verantwortung füreinander, für unsere Kunden, aber auch für Gesellschaft und Umwelt. Daher fördern und unterstützen wir soziale, sportliche und kulturelle Projekte in der Region. Denn Menschlichkeit und Fairness sowie verantwortliches Handeln prägen unser Miteinander und das bringt uns, unseren Kunden sowie unserer Umwelt echte Mehrwerte.

your first choice

MEILENSTEINE UNSERER FIRMENGESCHICHTE

Zurück zu den Anfängen



2017

Erweiterung des Materialportfolios: Inbetriebnahme einer Verarbeitungsanlage für Elektronikschrott

2016

Umfirmierung zu Hensel Recycling

2014

Thomas L. Hensel tritt als Gesellschafter ins Unternehmen ein und übernimmt gemeinsam mit seinem Bruder Clemens Hensel gleichberechtigt die Firmenanteile

2006 - 2014

Internationalisierung: Eröffnung von Niederlassungen und Vertriebsbüros auf allen 5 Kontinenten



2004

Inbetriebnahme einer Recyclinganlage für Metallkatalysatoren Zertifizierung der Duesmann & Hensel Recycling GmbH nach DIN EN ISO 9001 und als Entsorgungsfachbetrieb

2003

Aufnahme weiterer Gesellschafter – Clemens Hensel und Ralf Duesmann Inbetriebnahme einer eigenen Verarbeitungsanlage für Keramikkatalysatoren Erstes Auslandsvertriebsbüro (Tschechien)

1998

Gründung durch Alexandra Duesmann

Deutschland

Hensel Recycling GmbH Mühlweg 10 63743 Aschaffenburg

Telefon +49 6028 12 09 0 E-Mail info@hensel-recycling.com

Frankreich

Hensel Recycling France SARL 10 rue Plucharde 21110 Bretenière

Telefon +33 380 66 8445 **E-Mail** france@hensel-recycling.com

US#

Hensel Recycling North America, Inc. 1003 Industrial Drive West Berlin, NJ 08091

Telefon +1 856 753 7614 **E-Mail** usa@hensel-recycling.com

Malaysia

Hensel Recycling Malaysia Sdn. Bhd. 264, Jalan KIP 4 Kaw Perindustrian Kepong 52200 Kuala Lumpur Telefon +60 3 626 322 78 E-Mail malaysia@hensel-recycling.com

Großbritannien

Hensel Recycling (UK) Ltd.
12 Maydwell Avenue
Slinfold, West Sussex
RH13 0SH
Telefon +44 1403 792 500
E-Mail uk@hensel-recycling.com

Australier

Hensel Recycling Australia Pty. Ltd. 17 Industry Boulevard Carrum Downs, Victoria 3201

Telefon +61 3 95545900 **E-Mail** australia@hensel-recycling.com

Österreich

Hensel Recycling Austria GmbH Teichweg 9 5400 Hallein

Telefon +43 6245 204 60 **E-Mail** austria@hensel-recycling.com

Südkorea

Hensel Recycling Korea Ltd. 599-6, Baekbong-ri, Baegam-myeon, Cheoin-gu, Yongin-si, Gyeonggi-do

Telefon +82 31 323 1005 **E-Mail** korea@hensel-recycling.com

your first choice